

СОДЕРЖАНИЕ

1	Общие сведения _____	3
2	Комплектность _____	3
3	Указание мер безопасности _____	4
4	Назначение _____	6
5	Технические характеристики _____	7
6	Подготовка компрессора к работе _____	8
6.1	Общие указания _____	8
6.2	Ввод ресивера в эксплуатацию _____	9
6.3	Размещение и монтаж _____	9
6.4	Подключение к воздушной сети _____	10
6.5	Электрическое подключение _____	10
6.6	Первый пуск _____	12
6.7	Остановка и отключение _____	14
7	Устройство и порядок работы _____	15
7.1	Устройство _____	15
7.2	Устройства управления, контроля и защиты компрессора _____	18
7.4	Порядок работы _____	18
8	Техническое обслуживание _____	21
9	Возможные неисправности и способы их устранения _____	28
10	Гарантии изготовителя _____	29
11	Транспортирование и хранение _____	30
11.1	Транспортирование _____	30
11.2	Хранение _____	31
11.3	Утилизация _____	31
12	Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и предохранительные устройства _____	32
	Приложение А Схема электрическая принципиальная _____	33
	Приложение Б Схема пневматическая принципиальная _____	35
	Приложение В Документы для обслуживания _____	36

1 Общие сведения

1.1 Руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, является документом, содержащим техническое описание установки компрессорной (далее – компрессор), указания по эксплуатации и технические характеристики, гарантированные изготовителем.

1.2 Перед использованием компрессора обслуживающий персонал должен внимательно прочитать данное руководство по эксплуатации и строго выполнять все содержащиеся в руководстве инструкции по эксплуатации, чтобы обеспечить безопасность и исправную работу компрессора.

1.3 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию компрессора, направленные на повышение качества и надежности, которые могут быть не отражены в настоящем документе, без предварительного уведомления.

1.4 Декларация о соответствии:

Регистрационный номер: **ЕАЭС № ВУ/112 11.01.ТРО10 000.00 20680.**

Дата регистрации - 08.08.2023 г.

Действительна до - 02.08.2028 г.

2 Комплектность

2.1 Комплект поставки компрессора приведен в таблице 1.

Таблица 1

Модель Наименование	СБ4/С-50.АВ365(А)	СБ4/С-100.АВ365(А)(470)	СБ4/С-100.АВ365(470)В	СБ4/С-200.АВ470
Установка компрессорная	●	●	●	●
Комплект колес и амортизаторов	●	●	●	-
Комплект колес	-	-	-	●
Упаковка транспортная	●	●	●	●
Руководство по эксплуатации установки компрессорной	●	●	●	●
Паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа	●	●	●	●
Паспорт клапана предохранительного	●	●	●	●
Инструкция по эксплуатации на клапан предохранительный	●	●	●	●

3 Указание мер безопасности

3.1 Знаки безопасности на компрессоре должны постоянно поддерживаться в читаемом состоянии.

Знаки имеют следующее смысловое значение:



Опасность поражения электрическим током



Внимание. Оборудование находится под давлением



Осторожно. Горячая поверхность



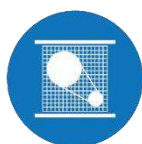
Внимание. Обслуживающий персонал должен прочитать предназначенные для него инструкции



Осторожно. Запрещается открывать кран, пока не подсоединен воздушный шланг



Внимание. Автоматическое включение (запуск) оборудования



Осторожно. Ограждение вращающихся частей должно быть надежно закреплено



Внимание. Устройство пуска и остановки (включение и выключение с фиксированными положениями)



Внимание. Опасность (прочие опасности). Обратите особое внимание на указания отмеченные данным знаком в настоящем руководстве

3.2 К обслуживанию и эксплуатации компрессора допускаются лица, ознакомленные с его устройством и правилами эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

3.3 Пневматическое оборудование, подключаемое к компрессору, должно соответствовать его техническим характеристикам по давлению и расходу воздуха, с учетом режима работы компрессора, указанного в пункте 5.4 и коэффициента полезного действия для одноступенчатых поршневых компрессоров. Эксплуатация компрессора с нарушением режима работы, установленным эксплуатационной документацией, может привести к снижению ресурса компрессора и увеличению риска отказа.

3.4 Компрессор рассчитан на сжатие атмосферного воздуха, использование компрессора для сжатия иных газов не допускается.

3.5 Использование сжатого воздуха для различных целей (наддув, пневматический инструмент, окраска, мытье со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

3.6 Во время эксплуатации содержите компрессор в исправном состоянии, незамедлительно устраняйте возникающие неисправности.

3.7 При эксплуатации компрессора должны соблюдаться действующие нормы и правила пожарной безопасности.

3.8 Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых потоком воздуха.

3.9 При превышении допустимых для области применения значений уровня шума в рабочей зоне компрессора необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

3.10 Не используйте части компрессора в качестве подставок и стремянок.

3.11 Меры безопасности при эксплуатации ресивера:

- используйте ресивер в соответствии с требованиями по эксплуатации в пределах давления и температуры, указанных на табличке технических данных сосуда;
- регулярно контролируйте исправность и эффективность устройств защиты и контроля (реле давления, клапан предохранительный, манометры);
- ежедневно производите слив конденсата, образующегося в ресивере.

При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования правил и предписаний по безопасной эксплуатации сосудов, работающим под давлением.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ!**
- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ;**
- **ПОДКЛЮЧАТЬ КОМПРЕССОР К БЫТОВОЙ ЭЛЕКТРОСЕТИ ИЛИ ПОДКЛЮЧАТЬ ЧЕРЕЗ УДЛИНИТЕЛИ, ЕСЛИ ПРИ ЭТОМ ПРОИСХОДИТ ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ НА УЧАСТКЕ ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ДО МЕСТА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 5% ОТ НОМИНАЛЬНОГО (П.13.5 ГОСТ МЭК 60204-1);**
- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР С НЕИСПРАВНОЙ ИЛИ ОТКЛЮЧЕННОЙ ЗАЩИТОЙ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ;**
- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР В НЕИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ ИЛИ, НЕ ПРОВЕДЯ ОЧЕРЕДНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ;**
- **ВНОСИТЬ КАКИЕ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЯ В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ИЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКУЮ ЦЕПИ КОМПРЕССОРА ИЛИ ИХ РЕГУЛИРОВКУ, В ЧАСТНОСТИ, ИЗМЕНЯТЬ ЗНАЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА И НАСТРОЙКУ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО;**

- **ВМЕШАТЕЛЬСТВО В КОНСТРУКЦИЮ РЕСИВЕРА (ПЕРЕДЕЛКА, ПРИВАРКА, ВРЕЗКА УСТРОЙСТВ, НАРУШАЮЩИХ ЦЕЛОСТНОСТЬ РЕСИВЕРА). В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ ДЕФЕКТА ИЛИ ВОЗНИКНОВЕНИЯ КОРРОЗИИ РЕСИВЕРА НЕОБХОДИМО ПОЛНОСТЬЮ ЗАМЕНИТЬ ЕГО;**
- **ВКЛЮЧАТЬ КОМПРЕССОР ПРИ СНЯТОМ ЗАЩИТНОМ ОГРАЖДЕНИИ КЛИНОРЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ;**
- **ПРИКАСАТЬСЯ К СИЛЬНО НАГРЕВАЮЩИМСЯ ДЕТАЛЯМ (ГОЛОВКА И БЛОК ЦИЛИНДРОВ, ДЕТАЛИ НАГНЕТАТЕЛЬНОГО ВОЗДУХОПРОВОДА, РЁБРА ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ) ПРИ РАБОТЕ КОМПРЕССОРА, А ТАКЖЕ СРАЗУ ПОСЛЕ ЕГО ОТКЛЮЧЕНИЯ;**
- **ПРИКАСАТЬСЯ К КОМПРЕССОРУ МОКРЫМИ РУКАМИ ИЛИ РАБОТАТЬ В СЫРОЙ ОБУВИ;**
- **НАПРАВЛЯТЬ СТРУЮ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА СЕБЯ ИЛИ НАХОДЯЩИХСЯ РЯДОМ ЛЮДЕЙ;**
- **ДОПУСКАТЬ В РАБОЧУЮ ЗОНУ ПОСТОРОННИХ ЛИЦ, ДЕТЕЙ И ЖИВОТНЫХ;**
- **ХРАНИТЬ КЕРОСИН, БЕНЗИН И ДРУГИЕ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ЖИДКОСТИ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРА;**
- **ОСТАВЛЯТЬ ВКЛЮЧЕННЫМ В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ СЕТЬ КОМПРЕССОР, ЕСЛИ ОН НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ;**
- **ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА:**
 - **ПОДКЛЮЧЕННОГО К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ;**
 - **НАХОДЯЩЕГОСЯ ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ;**
 - **НЕ ПРИНЯВ МЕРЫ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЕ ОШИБОЧНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В РАБОТУ (ПУСК ДВИГАТЕЛЯ, ПОДАЧА СЖАТОГО ВОЗДУХА);**
- **ТРАНСПОРТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР ПОД ДАВЛЕНИЕМ.**

4 Назначение

4.1 Компрессор предназначен для применения в качестве источника сжатого воздуха для питания пневматического оборудования, аппаратуры, приборов и инструмента в различных отраслях промышленности, сфере услуг и других областях деятельности, с учетом ограничений, установленных в п. 4.2.

4.2 Компрессор не предназначен для личных, семейных и домашних нужд.

4.3 Компрессор в базовом исполнении не комплектуется устройством очистки сжатого воздуха от воды, масел (в фазах аэрозолей, жидкости и паров), твердых микрочастиц. Для получения необходимого класса чистоты сжатого воздуха требуется использование соответствующих дополнительных устройств очистки (сепаратора, фильтров различной степени очистки, осушителя воздуха, конденсатоотводчиков и др.)

5 Технические характеристики

5.1 Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими обязательными техническими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных правовых актах.

5.2 Основные технические характеристики компрессора приведены в таблице 2.

5.3 Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока. Номинальные значения напряжения сети питания и частоты тока указаны в паспортной табличке, наклеенной на титульном листе настоящего руководства по эксплуатации и на компрессоре.

5.4 Режим работы компрессора повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (ПВ) до 60%, при продолжительности одного цикла от 6 до 10 мин. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин, но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

5.5 Регулирование производительности – автоматическое. Способ регулирования – периодический пуск-останов компрессора.

5.6 Степень защиты компрессора не ниже IP20.

5.7 Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током - 1.

5.8 Вероятность возникновения пожара на одно изделие в год не более 10^{-6} .

5.9 Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 60%, не превышает 80 дБА.

5.10 Климатическое исполнение УХЛ 3.1* для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 1°C до 40°C. Высота над уровнем моря не должна превышать более 1000 м.

Таблица 2

Наименование показателя	СБ4/С-50.АВ365	СБ4/С-100.АВ365	СБ4/С-100.АВ365В	СБ4/С-50.АВ365А	СБ4/С-100.АВ365А	СБ4/С-100.АВ365АВ	СБ4/С-100.АВ470	СБ4/С-200.АВ470	СБ4/С-100.АВ470В
Заправочный объем масла, л	0,8								
Расход масла, г/м ³	0,3								
Производительность по всасыванию, л/мин (м ³ /ч)	385 (23,1)						510 (30,6)		
Максимальное давление, МПа (бар)	1,0 (10)								
Вместимость ресивера, л	50	100	50	100	200	100			
Ремень А1180, шт.	1								
Номинальное напряжение питающей сети, В	380			220			380		
Номинальная мощность двигателя, кВт	2,2						3,0		
Присоединительный элемент *	Быстроразъемная муфта European Profile Кран шаровой G1/2"								
Габаритные размеры, мм, не более:									
длина (Д)	850	1150	600	850	1150	600	1150	1560	600
ширина (Ш)	450	500	560	450	500	560	500	640	560
высота (В)	870	950	1360	870	950	1360	950	1250	1360
Масса НЕТТО, кг, не более	70	85	118	63	79	111	98	147	127
Средний ресурс до капитального ремонта, ч	7500								

* в зависимости от модели компрессора

5.11 Сведения о содержании драгоценных металлов

5.11.1 Содержание сплава серебра Ag-CdO (90%-10%) в компрессоре указано в таблице 3.

Таблица 3

Модель компрессора	Масса сплава серебра Ag-CdO (90%-10%), г
СБ4/С-50.АВ365, СБ4/С-100.АВ365, СБ4/С-100.АВ365В, СБ4/С-100.АВ470, СБ4/С-200.АВ470	1,014
СБ4/С-50.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365АВ,	0,338

5.11.2 Драгоценные металлы содержатся в реле давления.

6 Подготовка компрессора к работе

6.1 Общие указания

6.1.1 Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений, освободите компрессор от тары (коробка, обрешетка, поддон).

6.1.2 Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.

6.1.3 Проверьте соответствие данных табличек компрессора, электродвигателя и данных свидетельства о приемке и упаковывании.

6.1.4 Перед началом использования, после хранения и (или) транспортирования при отрицательных температурах окружающего воздуха, необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.

6.2 Ввод ресивера в эксплуатацию

6.2.1 Порядок ввода ресивера в эксплуатацию, а также порядок представления документов определяется региональным законодательством.

6.2.2 Документы на ресивер, которыми укомплектован компрессор, должны храниться на протяжении всего срока службы ресивера.

6.3 Размещение и монтаж



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА ВО ВЗРЫВОПОЖАРО-ОПАСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ И ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ!

6.3.1 Габаритные размеры компрессоров указаны в таблице 2.

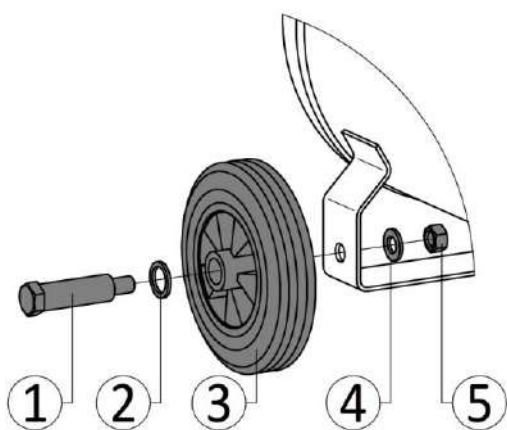
6.3.2 В помещении, где расположен компрессор, необходимо обеспечить хорошую вентиляцию (проветривание), следя за тем, чтобы температура окружающего воздуха поддерживалась в пределах от 1°C до 40°C. При температуре окружающего воздуха выше 30°C забор воздуха рекомендуется осуществлять вне помещения или принимать специальные меры для уменьшения температуры окружающего компрессор воздуха.

6.3.3 Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

6.3.4 Установите на опоры ресивера колеса и амортизаторы в соответствии с рисунками 1, 2, 3. Не допускается устанавливать на компрессор амортизаторы и колеса, не предусмотренные конструкцией (не входящие в комплект изделия).

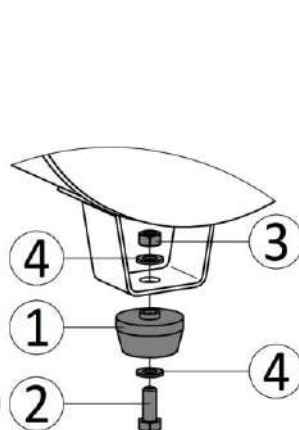


ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЖЕСТКО КРЕПИТЬ КОМПРЕССОР К ПОЛУ ИЛИ ФУНДАМЕНТУ, А ТАКЖЕ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОМПРЕССОР БЕЗ КОЛЕС И АМОРТИЗАТОРОВ И НА ПОДДОНЕ!



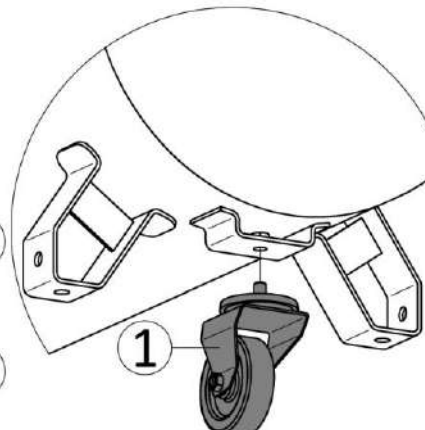
- 1 - Болт
- 2 - Шайба
- 3 - Колесо
- 4 - Шайба 12
- 5 - Гайка M12

Рисунок 1



- 1 - Амортизатор
- 2 - Болт M10x25
- 3 - Гайка M10
- 4 - Шайба 10

Рисунок 2



- 1 - Колесо поворотное

Рисунок 3

6.3.5 Разместите компрессор на ровной горизонтальной поверхности для обеспечения оптимальной смазки всех его узлов и наиболее полного слива конденсата из ресивера. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным с нескользящей поверхностью, маслоустойчивым и выполненным из несгораемого износостойчивого материала.

6.3.6 Обеспечьте свободный доступ к выключателю, крану подачи воздуха потребителю и конденсатоотводчику. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.

6.4 Подключение к воздушной сети

6.4.1 При подсоединении компрессора к воздушной сети либо исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (условный проход, давление и температура).

6.4.2 Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, работающие под давлением, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены.

6.5 Электрическое подключение

6.5.1 Подключение компрессора к электрической сети должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и предписаниями по технике безопасности.

6.5.2 Проверьте соответствие параметров питающей сети требованиям настоящего руководства по эксплуатации. Допустимое колебание напряжения составляет $\pm 10\%$ от номинального значения, допустимое колебание частоты тока $\pm 1\%$ от номинального значения.

6.5.3 Линия электропитания должна отвечать всем нормам безопасности и иметь сечение провода, соответствующее потребляемой мощности. Падение напряжения от источника питания до электродвигателя не должно превышать 5% от номинального значения (МЭК 60204-1). Рекомендуемое сечение питающего кабеля (медный многожильный провод длиной не более 10 м), должно быть не менее:

- 2,5 мм² – для компрессоров с напряжением питания 220(230) В;
- 1,5 мм² – для компрессоров с напряжением питания 380(400) В.

6.5.4 Компрессор должен быть соединен с электрической сетью через автоматический выключатель с времятоковой характеристикой "С", "D" или "К" и номинальным током не менее:

- 25 А – для компрессоров с напряжением питания 220(230) В;
- 10 А – для компрессоров с напряжением питания 380(400) В.

6.5.5 Установка должна быть заземлена. Защитный проводник должен быть присоединен к зажиму РЕ согласно МЭК 60204. Минимальное поперечное сечение внешнего медного провода защиты должно быть не менее:

- 2,5 мм² – для компрессоров с напряжением питания 220(230) В;
- 1,5 мм² – для компрессоров с напряжением питания 380(400) В.

6.5.6 Схема электрическая принципиальная компрессора приведена в приложении А.



ВНИМАНИЕ:

ПРИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ПОДСОЕДИНЕНИИ КОМПРЕССОРОВ С ТРЕХФАЗНЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ОСОБОЕ ЗНАЧЕНИЕ ИМЕЕТ ЧЕРЕДОВАНИЕ ФАЗ, ТАК КАК ЭТО ОПРЕДЕЛЯЕТ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, КОТОРОЕ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЮ, УКАЗАННОЙ СТРЕЛКЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА КРЫШКЕ ВЕНТИЛЯТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ.

ПОТОК ОХЛАЖДАЮЩЕГО ВОЗДУХА ДОЛЖЕН БЫТЬ НАПРАВЛЕН НА ПОРШНЕВОЙ БЛОК. ВРАЩЕНИЕ ВАЛА В ОБРАТНОМ НАПРАВЛЕНИИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ОТКАЗУ КОМПРЕССОРА!

6.5.7 Для контроля направления вращения (модели с напряжением питания сети 380 В) необходимо:

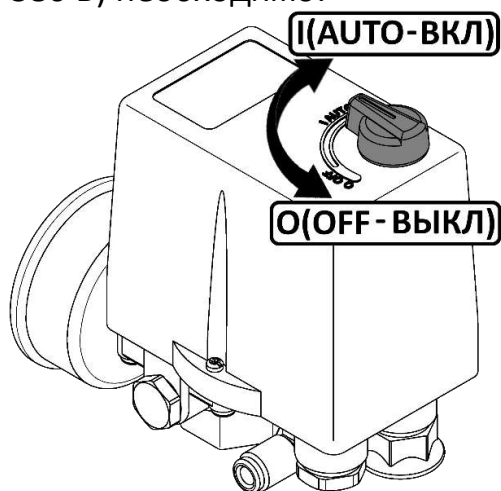


Рисунок 4

- Проверить, чтобы выключатель на реле давления находился в выключенном положении **O** (рисунок 4).
- Подключить питающий кабель компрессора или подсоединить вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети.
- Включить вводной выключатель, если подсоединение было выполнено через него.

- Включить компрессор выключателем на реле давления и сразу же выключить. Для этого необходимо переключить выключатель в положение **I** и сразу же переключить назад в положение **O**.
- Если шкив-вентилятор поршневого блока вращается по направлению стрелки, то направление движения правильное, в противном случае необходимо поменять местами два фазных провода в точке подключения к электрической сети.

6.6 Первый пуск



ВНИМАНИЕ:
ПУСК КОМПРЕССОРА, ПОДКЛЮЧЕННОГО К СЕТИ, ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ!

6.6.1 Перед первым пуском, а также перед каждым началом работы необходимо проверить:

- отсутствие повреждений питающего кабеля и надежность крепления заземления;
- целостность и прочность крепления защитного ограждения клиноременной передачи;
- прочность крепления колес и амортизаторов;
- надежность соединений трубопроводов;
- целостность и исправность клапана предохранительного, органов управления и контроля.
- уровень масла в картере поршневого блока согласно 8.2.1.

6.6.2 При первом пуске, а также при каждом повторном подключении к электрической сети компрессора с трехфазным электродвигателем проверяйте соответствие направления вращения, указанное на корпусе электродвигателя и лопасти шкива-вентилятора блока поршневого согласно 6.5.7.

6.6.3 Для пуска компрессора с трехфазным электродвигателем, подключенного к электрической сети выполните следующие действия:

- Откройте выходной кран.
- Включите вводной выключатель, если подсоединение было выполнено через него.
- Включите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение "I".

6.6.4 Для пуска компрессора с однофазным электродвигателем (напряжение питающей сети 220 В), не подключенного к электрической сети, необходимо:

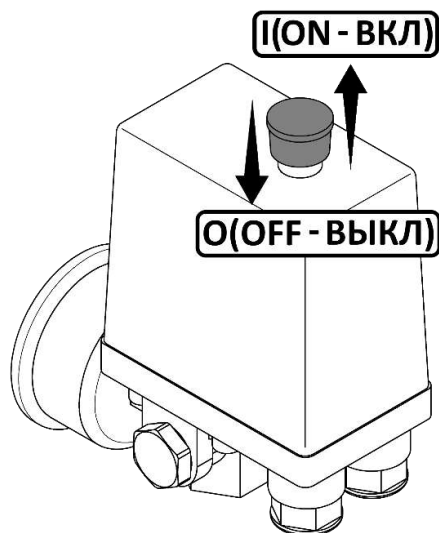


Рисунок 5

- Проверить, чтобы выключатель на реле давления находился в выключенном положении O (рисунок 5).
- Подсоединить вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети.
- Включить компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение I (рисунок 5). Кнопка выключателя имеет фиксированные положения



ВНИМАНИЕ: НЕ ПРИЛАГАЙТЕ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ НА ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

6.6.5 После пуска, для распределения смазки, необходимо дать поработать компрессору в течение нескольких минут без нагрузки (с открытым конденсатоотводчиком) для образования масляного тумана и смазки шейки коленвала. Затем закрыть конденсатоотводчик и осуществить загрузку до максимального давления, контролируя его функционирование:

- реле давления автоматически выключает электродвигатель компрессора при достижении максимального давления (таблица 2);
- реле давления автоматически включает электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере падает ниже установленного значения. Диапазон регулирования давления $\Delta P = (0,25 \pm 0,05)$ МПа.



ВНИМАНИЕ:
РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ОПЛОМБИРОВАНО И ОТРЕГУЛИРОВАНО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ И НЕ ДОЛЖНО ПОДВЕРГАТЬСЯ РЕГУЛИРОВКЕ СО СТОРОНЫ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ!

6.6.6 Настроить регулятор давления в соответствии с 7.4.1.

6.7 Остановка и отключение



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТСОЕДИНЯТЬ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ВИЛКУ ПИТАЮЩЕГО КАБЕЛЯ ПРИ РАБОТАЮЩЕМ КОМПРЕССОРЕ!

6.7.1 Для остановки компрессора необходимо:

- Выключить компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение **0** (рисунки 4, 5). После этого остановится электродвигатель и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока.
- Снизить давление в ресивере до атмосферного.
- Выключить вводной выключатель или отсоединить от электрической сети вилку питающего кабеля компрессора.

7 Устройство и порядок работы

7.1 Устройство

7.1.1 Схема пневматическая принципиальная компрессора приведена в приложении Б.

7.1.2 Общий вид компрессора показан на рисунках 6, 7, 8, 9.

- | | | | |
|----|-----------------------|----|--------------------------|
| 1 | Блок поршневой | 2 | Электродвигатель |
| 3 | Шкив | 4 | Ремень |
| 5 | Ресивер | 6 | Защитное ограждение |
| 7 | Реле давления | 8 | Выключатель |
| 9 | Манометр | 10 | Клапан предохранительный |
| 11 | Воздухопровод | 12 | Клапан обратный |
| 13 | Конденсатоотводчик | 14 | Регулятор давления |
| 15 | Платформа | 16 | Колеса и амортизаторы |
| 17 | Быстроразъемная муфта | | |
| 18 | Кран шаровой | | |

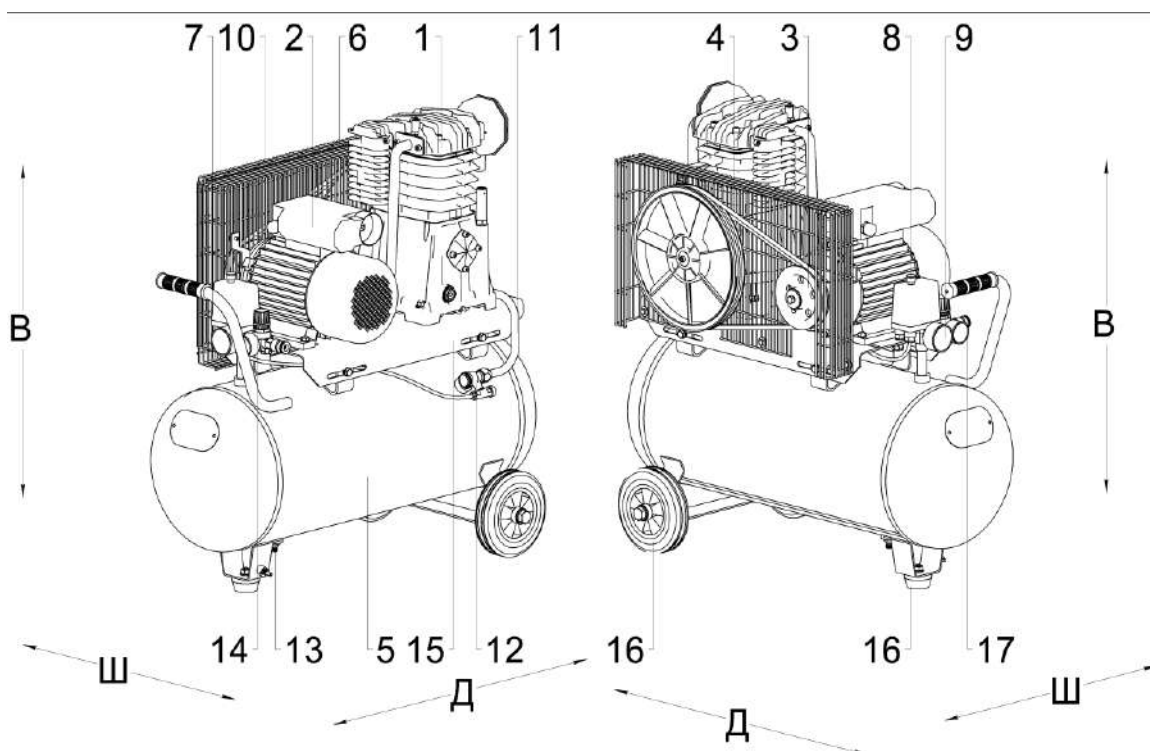


Рисунок 6 - Общий вид компрессора СБ4/С-50.АВ365(А)

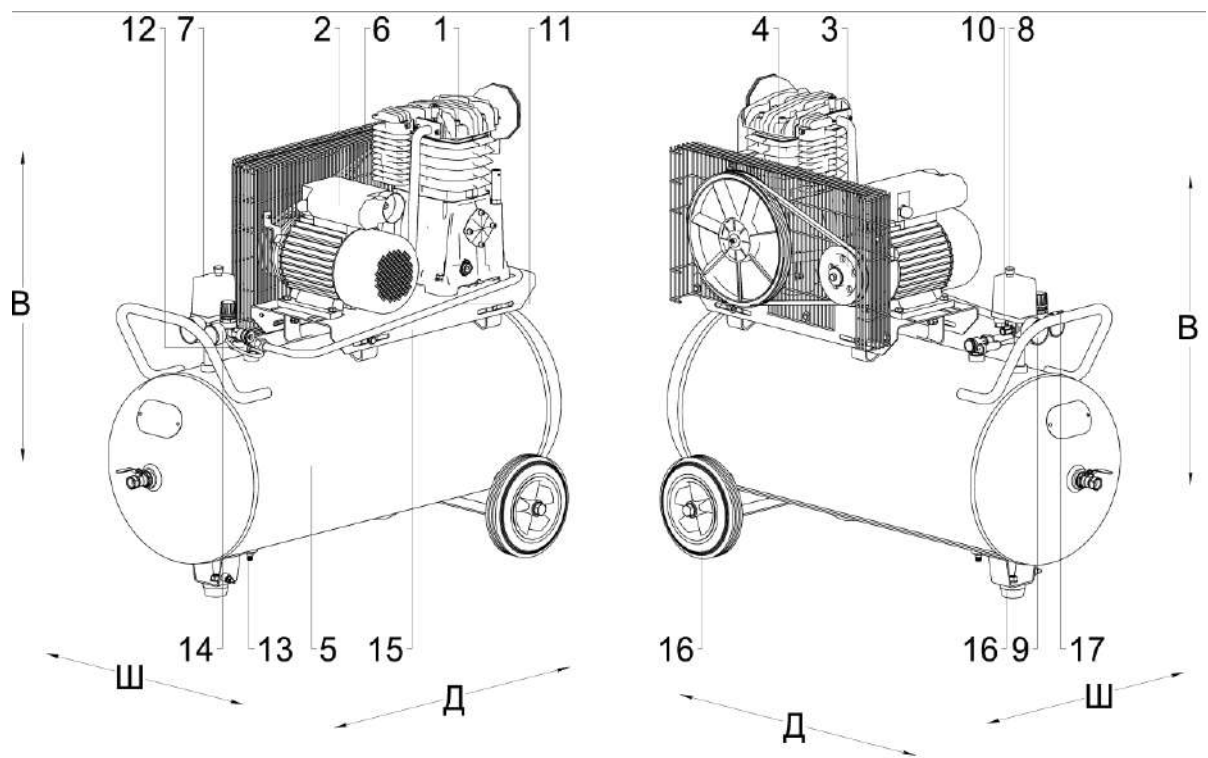


Рисунок 7 - Общий вид компрессора СБ4/С-100.АВ365(А)(470)

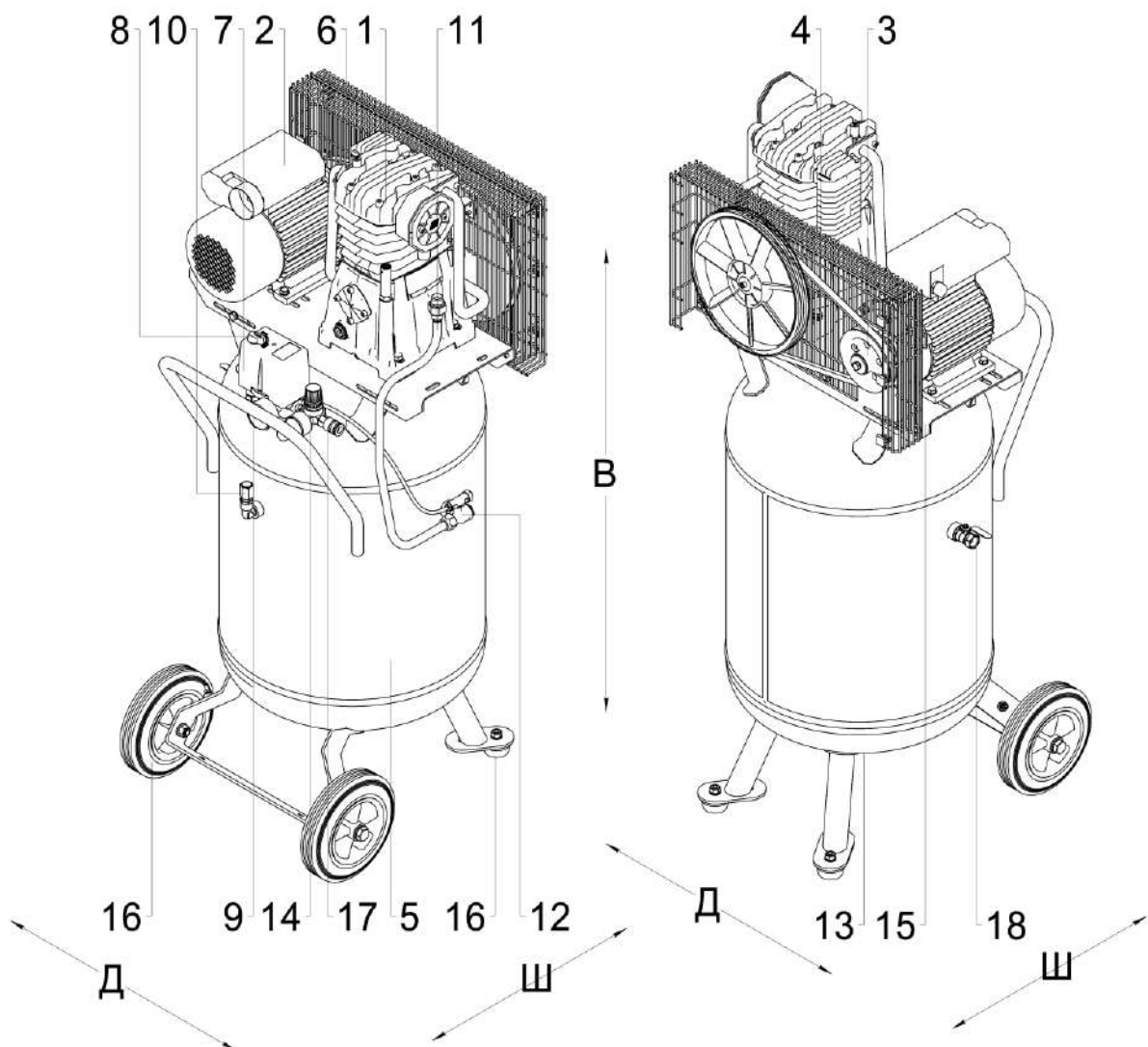


Рисунок 8 - Общий вид компрессора СБ4/С-100.АВ365В(АВ)(470В)

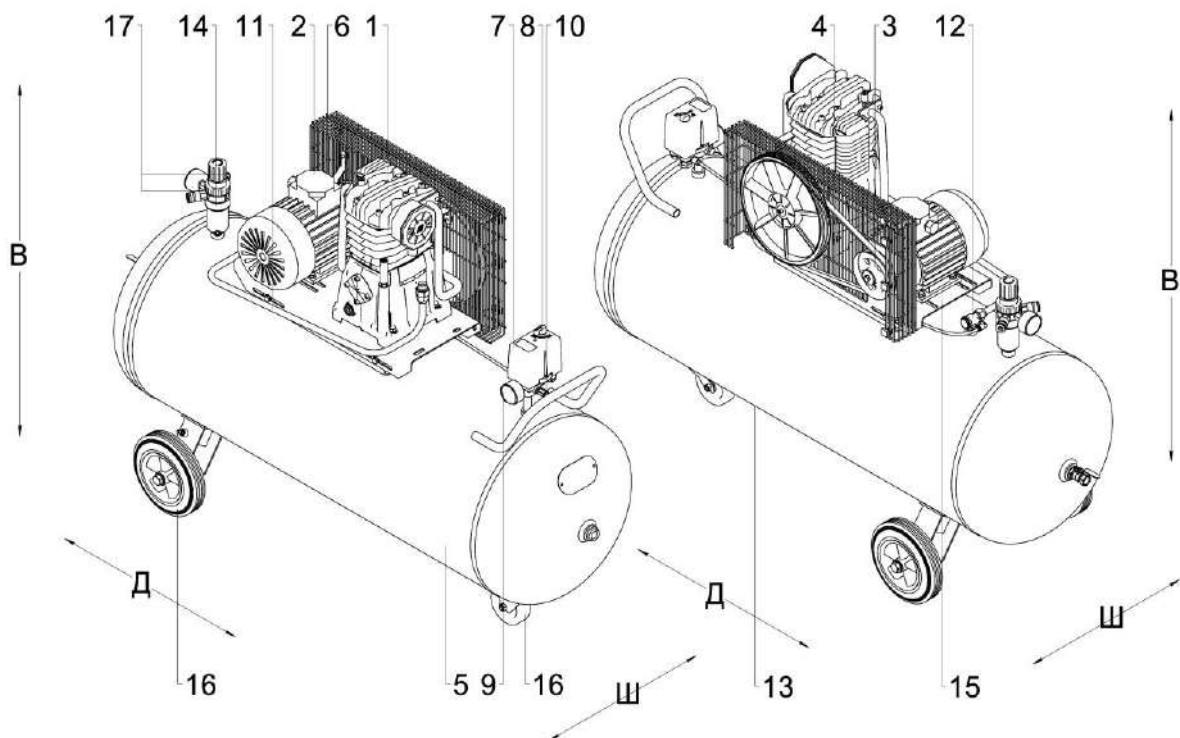


Рисунок 9 - Общий вид компрессора СБ4/С-200.АВ470

1	Блок поршневой предназначен для выработки сжатого воздуха. Смазка трущихся поверхностей деталей блока поршневого осуществляется разбрызгиванием масла.
2	Электродвигатель предназначен для привода блока поршневого.
3,4	Шкив и ремень предназначены для передачи крутящего момента ременной передачи электродвигателя и блока поршневого
5	Ресивер служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора
6	Защитное ограждение предохраняет от случайного прикосновения к движущимся частям привода установки
7	Реле давления служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданном диапазоне
8	Выключатель предназначен для пуска и остановки компрессора
9	Манометр предназначен для контроля давления в ресивере
10	Клапан предохранительный служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление открывания, превышающее максимальное давление не более чем на 10%.
11	Воздухопровод является трубой нагнетания сжатого воздуха от блока поршневого к ресиверу
12	Клапан обратный обеспечивает подачу сжатого воздуха в направлении от блока поршневого к ресиверу и препятствует обратному потоку
13	Конденсатоотводчик предназначен для удаления скопившегося в ресивере конденсата и масла

14	Регулятор давления служит для уменьшения давления до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством
15	Платформа предназначена для монтажа блока поршневого, двигателя, клиноременной передачи и защитного ограждения
16	Амортизаторы служат размещения компрессорной установки и гашения вибрации при ее работе
17	Быстроразъемная муфта служит для подключения потребителем выхода воздуха из компрессорной установки
18	Кран шаровой служит для подключения потребителем выхода воздуха из компрессорной установки

7.2 Устройства управления, контроля и защиты компрессора

7.2.1 Компрессор снабжен следующими устройствами контроля, управления и защиты:

- манометр для контроля давления сжатого воздуха в ресивере;
- реле давления – исполнительное устройство для регулирования производительности периодическим пуском-остановом компрессора;
- клапан разгрузочный – устройство разгрузки блока поршневого при остановке приводного двигателя;
- клапан предохранительный – устройство защиты от превышения максимального допустимого давления в ресивере;
- устройство защиты от перегрузок электрооборудования, короткого замыкания или обрыва одной из фаз питающей электрической сети.

В компрессорах для сети питания 380В (400В) СБ4/С-50.АВ365, СБ4/С-100.АВ365, СБ4/С-100.АВ365В, СБ4/С-100.АВ470, СБ4/С-100.АВ470В, СБ4/С-200.АВ470 устройство защиты установлено в корпусе реле давления. В компрессорах для сети питания 220В (230В) СБ4/С-50.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365АВ устройство защиты установлено в пене конденсатора на электродвигателе;

- указатель уровня масла (смотровое стекло).

7.3 Порядок работы

7.3.1 Настройка давления в подсоединенных исполнительных устройствах регулятором давления осуществляется в соответствии с рисунком 10.

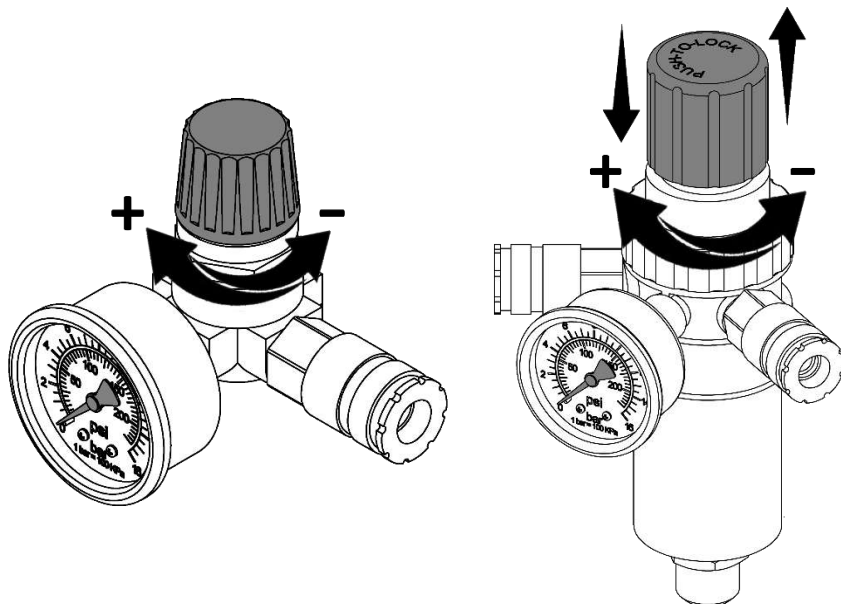


Рисунок 10

- Подсоединить к регулятору давления пневматический инструмент;
- Проверить по манометру давление в ресивере, должно быть выше настраиваемого, при необходимости включите компрессор для его поднятия;
- Разблокировать рукоятку регулятора давления, потянув ее вверх или отжав контргайку;
- При открытом кране установить необходимое давление, вращая рукоятку в направлении "+" (по часовой стрелке) для увеличения давления или в направлении "-" (против часовой стрелки) для уменьшения давления;
- После проверки установленного значения давления по манометру, зажать контргайку или нажать на рукоятку, тем самым заблокировав ее.

7.3.2 Компрессор оборудован устройством защиты от перегрузок. При нарушении питания электрической сети, а также при работе с ПВ более 60% возможно автоматическое срабатывание защиты двигателя.

Для пуска компрессоров СБ4/С-50.АВ365, СБ4/С-100.АВ365, СБ4/С-100.АВ365В, СБ4/С-100.АВ470, СБ4/С-100.АВ470В после срабатывания защиты выполнить следующие действия: после того, как двигатель остынет до допустимой температуры, включить компрессор, переключив выключатель в положение I.

Для пуска компрессоров СБ4/С-50.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365АВ после срабатывания защиты выполнить следующие действия:

- Переключить выключатель на реле давления в положение **0** в соответствии с рисунком 5.
- После того, как двигатель остынет до допустимой температуры, включить защиту, нажав кнопку включения тепловой защиты, которая расположена на электродвигателе.
- Включить компрессор выключателем на реле давления, переключив его в положение I.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

ПРИ ВОССТАНОВЛЕНИИ НАПРЯЖЕНИЯ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ ПОСЛЕ ЕЕ АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ КОМПРЕССОР ВКЛЮЧАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВМЕШАТЕЛЬСТВО В СИСТЕМУ ЗАЩИТЫ ДВИГАТЕЛЯ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ВЫХОДА ЕГО ИЗ СТРОЯ!

8 Техническое обслуживание

8.1 При проведении ТО необходимо выполнять действия согласно настоящего руководства по эксплуатации, действующим правилам и предписаниям по технике безопасности.



ВНИМАНИЕ:

ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ КАКИХ-ЛИБО ОПЕРАЦИЙ НА КОМПРЕССОРЕ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ЕГО ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ И ПЕРЕКРЫТЬ ВОЗДУШНУЮ СЕТЬ, УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ В ПНЕВМОСИСТЕМЕ КОМПРЕССОРА!



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕКОТОРЫЕ ДЕТАЛИ КОМПРЕССОРА МОГУТ НАГРЕВАТЬСЯ ДО ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР!

8.2 Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию в соответствии с таблицей 4

Таблица 4

Периодичность обслуживания Операции по обслуживанию	Ежедневно	Первые 8 часов	Первые 50 часов	Первые 100 часов или через месяц	Каждые 100 часов или раз в месяц	Каждые 300 часов или раз в квартал	Каждые 600 часов или раз в полгода	Каждые 1200 часов или раз в год
	Контроль и корректировка уровня масла (8.2.1, 8.2.2)	●						
Замена масла (8.2.3)				●		●		
Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (8.2.5)		●	●					
Проверка натяжения ремней (8.2.6)			●			●		
Проверка воздушного фильтра (фильтрующего элемента) (8.2.7)					●			
Замена воздушного фильтра (фильтрующего элемента) (8.2.8)							●	
Слив конденсата из ресивера (8.2.9)	●							
Проверка плотности соединений воздухопроводов (8.2.10)	●							
Проверка прочности крепления поршневого блока, электродвигателя, платформы (8.2.11)						●		
Визуальный осмотр компрессора (8.2.12)	●							
Очистка компрессора от пыли и загрязнений (8.2.13)	●							

Периодичность обслуживания Операции по обслуживанию	Ежедневно	Первые 8 часов	Первые 50 часов	Первые 100 часов или через месяц	Каждые 100 часов или раз в месяц	Каждые 300 часов или раз в квартал	Каждые 600 часов или раз в полгода	Каждые 1200 часов или раз в год
	Обслуживание обратного клапана (8.2.14)							
Визуальный осмотр электроаппаратуры (8.2.15)							•	
Контроль и подтяжка клеммных соединений силовых проводов и цепей управления (8.2.16)							•	

8.2.1 Контроль уровня масла

Ежедневно, перед началом рабочей смены контролировать уровень масла. Уровень масла в картере блока поршневого должен находиться в пределах красной метки смотрового стекла.

При необходимости долить компрессорное масло до необходимого уровня (см. 8.2.2 Корректировка уровня масла). При изменении цвета масла (побеление – присутствие воды, потемнение – сильный перегрев) рекомендуется немедленно заменить его (8.2.3 Замена масла).

Не допускать утечек масла из соединений.

8.2.2 Корректировка уровня масла

Не смешивать масла разного сорта и качества.

Компрессор заправлен маслом, указанным в свидетельстве о приемке и упаковке.

При уровне масла ниже допустимого (8.2.1 Контроль уровня масла) долить масло, выполнив следующие действия:

- Отвинтить пробку заливного отверстия.
- Долить масло до необходимого уровня.
- Закрутить пробку.

8.2.3 Замена масла



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО МОЖЕТ БЫТЬ ОЧЕНЬ ГОРЯЧИМ. СУЩЕСТВУЕТ ОПАСНОСТЬ ОЖОГА.

После первых 100 часов работы и далее через каждые 300 ч работы производить замену масла. Рекомендуемые марки масел указаны в 8.2.4.

Для замены масла выполнить следующие действия:

- Остановить компрессор в соответствии с 6.7.
- Подождать пока масло остынет до температуры 50°C - 80°C.

- Отвинтить пробку заливного отверстия.
- Ослабить пробку слива масла.
- Подставить подходящую емкость для сбора отработанного масла, полностью отвинтить пробку слива масла и слить масло.
- Закрутить пробку слива масла.
- Залить масло, рекомендованное настоящим руководством, до необходимого уровня (требуемое количество масла указано в таблице 2).
- Закрутить пробку заливного отверстия.
- Утилизировать отработанное масло согласно правилам охраны окружающей среды.

8.2.4 Марки масел

Для заправки компрессора использовать компрессорные масла вязкостью 150 мм²/с при 40°С следующих марок или аналогичные по качеству:

Gazpromneft Compressor VDL-150;	LUKOIL Ctabio 150;
ROSNEFT Compressor VDL 150;	Mobil Rarus 429 VG 150;
SHELL Corena S2 P 150;	

8.2.5 Проверка усилия затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока
После первых 8-ми и 50-ти ч работы проверить и при необходимости, подтянуть болты головок цилиндров поршневого блока для компенсации температурной усадки. Момент затяжки - согласно таблице 5. Подтяжку производить после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды.

Таблица 5

Резьба	Мин. момент затяжки, Н·м	Макс. момент затяжки, Н·м
M6	9	11
M8	22	27
M10	45	55
M12	76	93

8.2.6 Проверка натяжения ремней

После первых 50-ти ч работы и далее через каждые 300 ч работы проверить и при необходимости отрегулировать натяжение ремней, очистить их от загрязнений.

При недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, возникает вибрация с воздействием на подшипники знакопеременной нагрузки "продергивание", перегрев шкивов, перегрев и снижение КПД блока поршневого. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и блока поршневого.

Для проверки натяжения ремней выполнить следующие действия:

- Остановить компрессор в соответствии с 6.7.
- Снять защитное ограждение.
- Приложить силу F с усилием 20 Н, перпендикулярно к середине ремня.
- Измерить отклонение X . Прогиб ремня X должен составлять 5...6 мм.
- При необходимости отрегулировать натяжения ремней.
- Натяжение регулировать смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты крепления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив поршневого блока должны находиться в одной плоскости
- Закрепить электродвигатель и установите защитное ограждение.

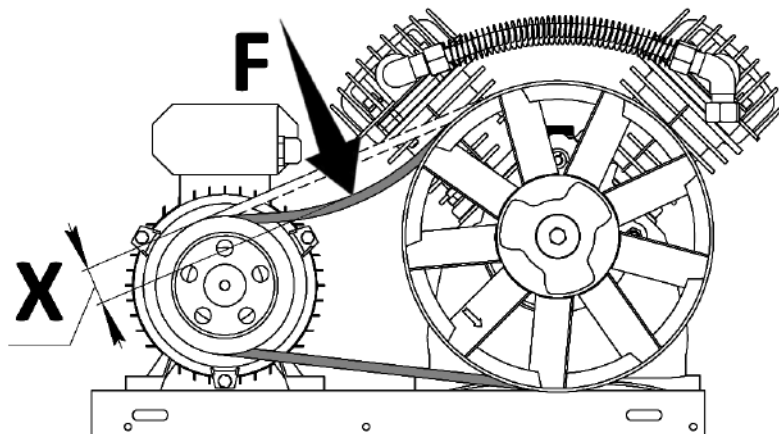


Рисунок 11

8.2.7 Проверка воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

В зависимости от условий эксплуатации, но не реже чем через 100 ч работы или раз в месяц проверять воздушный фильтр (фильтрующий элемент), при необходимости очистить или заменить. Снижение пропускной способности воздушного фильтра (фильтрующего элемента), по причине его загрязненности, снижает ресурс компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу из строя всасывающего, нагнетательного или обратного клапанов.

8.2.8 Замена воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

Через каждые 600 часов работы или чаще по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета) заменить воздушный фильтр (фильтрующий элемент). Для этого выполнить следующие действия:

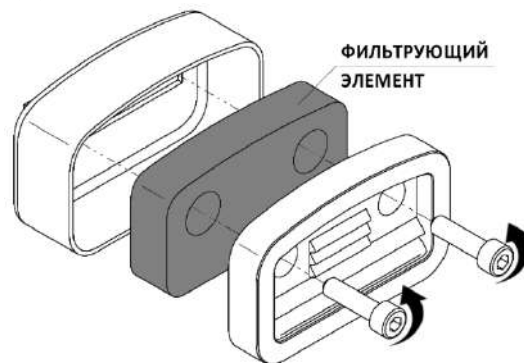


Рисунок 12

- Снять крышку воздушного фильтра, вывернув винты;
- Заменить фильтрующий элемент;
- Произвести сборку в обратном порядке.

8.2.9 Слив конденсата

Ежедневно, а также по окончании работы сливать конденсат из ресивера, для этого выполнить следующие действия:

- Выключить компрессор.
- Снизить давление в ресивере до (0,2 - 0,3) МПа.
- Подставить под конденсатоотводчиком емкость для сбора конденсата.
- Ослабить винт конденсатоотводчика и слить конденсат

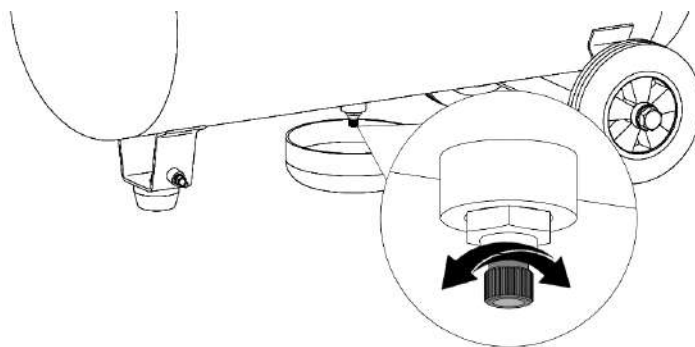


Рисунок 13

- Зажать винт.
- Утилизировать собранный конденсат в соответствии с действующими региональными правилами охраны окружающей среды.

8.2.10 Проверка плотности соединений воздухопроводов

Ежедневно, перед началом работы проверять плотность соединений воздухопроводов.

Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенной установке при давлении в ресивере не 0,5...0,7 МПа. Не должны прослушиваться шумы пропуски воздуха в соединениях. При необходимости подтянуть соединения.



ВНИМАНИЕ:

ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ПОДТЯЖКИ СОЕДИНЕНИЙ ДАВЛЕНИЕ В РЕСИВЕРЕ СНИЗИТЬ ДО АТМОСФЕРНОГО.

8.2.11 Проверка прочности крепления поршневого блока, электродвигателя, платформы

Через каждые 300 ч работы или раз в три месяца проверить прочность крепления поршневого блока, электродвигателя, платформы. При необходимости подтянуть болтовые соединения. Проверить, чтобы шкив электродвигателя и шкив поршневого блока находились в одной плоскости.

8.2.12 Наружный осмотр компрессора

Ежедневно, перед началом работы необходимо проверить питающий кабель, клапан предохранительный, манометр, реле давления на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия; ресивер на отсутствие вмятин, трещин; надежность крепления заземления.

8.2.13 Очистка компрессора от пыли и загрязнений

Ежедневно очищать все наружные поверхности поршневого блока и электродвигателя от пыли и загрязнений для улучшения охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь.

8.2.14 Обслуживание обратного клапана

Через каждые 1200 ч работы или раз в год проводить обслуживание обратного клапана. Обслуживание заключается в чистке седла и уплотнительного элемента от загрязнений, для этого выполнить следующие действия:

- Открутить шестигранную головку.
- Извлечь уплотнительный элемент.
- Очистить посадочное место под уплотнительный элемент и уплотнительный элемент от загрязнений.
- Сборку выполнить в обратной последовательности.



Рисунок 14

8.2.15 Проведение визуального осмотра на повреждение корпусов и составных частей электродвигателя, реле давления, силовых проводов и клеммных соединений в клеммной коробке электродвигателя.

8.2.16 Проверка усилия затяжки клеммных соединений силовых проводов и цепей управления. После 600 ч работы проверьте и при необходимости подтяните клеммные соединения в клеммной коробке электродвигателя для исключения их ослабления и проворачивания, с крутящим моментом 1,2 Н·м. Подтяжку производить после остывания электродвигателя до температуры окружающей среды.

8.3 По завершении технического обслуживания установить на свои места защитное ограждение и детали, соблюдая при включении те же меры предосторожности, что и при первом пуске.

Все выполненные работы по обслуживанию должны быть зарегистрированы в журнале учета проведения обслуживания (форма 1 приложение В). Карта учета проведения обслуживания (форма 2 приложение В) не обязательна для заполнения, но является удобной формой для оперативного контроля выполнения операций по обслуживанию и ведения статистики. Карта должна заполняться одновременно с журналом, в графах "Отметка о выполнении" дается ссылка на пункт в журнале, допускается краткая запись необходимой информации, например, количество долитого масла.

8.4 Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния компрессора являются:

- выход показателей качества и безопасности за пределы норм, установленных на объекте применения как, например, недопустимое время заполнения системы сжатым воздухом;
- невозможность или нецелесообразность проведения ремонта.

9 Возможные неисправности и способы их устранения

Таблица 6

Наименование неисправности, её проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное "шипение" при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа уплотнительного элемента клапана обратного или попадания посторонних частиц между уплотнительным элементом и седлом	Вывернуть шестигранную головку клапана обратного, очистить седло и уплотнительный элемент
Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя	Продолжительная работа компрессора (ПВ более 60%) при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Остановка компрессора во время работы	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить цепь питания
	Снижение емкости пускового конденсатора	Замена конденсатора
	Пробой стартовой обмотки двигателя	Обратиться в сервисный центр
Примечание – В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к региональному уполномоченному представителю изготовителя (продавцу).		

10 Гарантии изготовителя

10.1 При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения продавцом гарантийного талона, прилагаемого к настоящему руководству по эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи, с отметкой в руководстве по эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня выпуска, если иное не предусмотрено договором. В случае отсутствия отметки продавца о продаже, гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня выпуска. Второй год гарантии предоставляет Торговый Дом Ремеза (ООО «ТД РЕМЕЗА») при условии соблюдения регламентов технического обслуживания, использования оригинальных расходных материалов и регистрации расширенной гарантии на сайте www.remeza.org в течении одного месяца после продажи.

Изготовитель гарантирует:

- соответствие компрессора приведенным характеристикам при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения;
- бесплатное устранение дефектов и неисправностей или замену деталей и сборочных единиц, вышедших из строя по вине изготовителя в течение гарантийного срока.

10.3 Гарантийные обязательства изготовителя прекращаются, в случае:

- несоблюдения требований и указаний по эксплуатации на компрессор и примененное оборудование, установленных в эксплуатационной документации, поставляемой в комплекте с компрессором;
- наличия механических и других повреждений вследствие нарушения условий эксплуатации, транспортирования и хранения;
- внесение изменений в электрическую и пневматическую цепи управления, конструкцию или устройство компрессора и его составных частей без письменного разрешения продавца/поставщика;
- нарушения сохранности заводских гарантийных пломб на устройствах оборудования и несанкционированного доступа к настройкам (регулировкам);
- несвоевременного или некачественного проведения технического обслуживания, отсутствие записей в эксплуатационной документации или специальном журнале, связанных с эксплуатацией и обслуживанием;
- применения запасных частей и материалов, не предусмотренных эксплуатационной документацией;
- самостоятельной разборки узлов компрессора для определения причин неисправности, ремонта или замены без письменного разрешения продавца/поставщика на такие работы;
- нарушения режимов работы, установленных эксплуатационной документацией (руководство по эксплуатации и т.д.);

- несоответствия параметров подводящего питающего кабеля (падение напряжения на подводящем кабеле более 5% от номинального значения).

10.4 Гарантийные обязательства не распространяются:

- на расходные материалы, замена которых в период действия гарантии, предусмотрена регламентом проведения технического обслуживания;
- на повреждения компрессора, возникшие в результате событий чрезвычайного характера, обстоятельств непреодолимой силы или вмешательства третьего лица.

10.5 Гарантийные обязательства не предусматривают:

- техническое обслуживание и чистку компрессора, а также выезд к месту установки компрессора с целью его подключения, настройки, ремонта или консультации. Данные работы производятся по отдельному договору;
- транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

10.6 По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к продавцу (региональному уполномоченному представителю изготовителя).

10.7 Для проведения гарантийного ремонта предъявите:

- Гарантийный талон.
- Документы, подтверждающие покупку.
- Свидетельство о приемке и упаковывании.

При отсутствии одного из указанных документов Вам может быть отказано в гарантийном ремонте.

11 Транспортирование и хранение



ЗАПЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ В ЗОНЕ ПОДНЯТОГО ГРУЗА!

11.1 Транспортирование

11.1.1 Транспортирование компрессора, упакованного в транспортную тару, должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

11.1.2 Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

11.1.3 При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:

- полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
- снизить избыточное давление в ресивере до атмосферного;
- закрепить качающиеся части и свободные концы проводов;
- проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры и при помощи специальных средств, с соответствующей грузоподъемностью, поднимать компрессор на минимально возможную высоту.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПОГРУЗЧИКА КОМПРЕССОР НЕОБХОДИМО ПЕРЕМЕЩАТЬ НА ПОДДОНЕ, ВИЛЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ КАК МОЖНО ШИРЕ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОПРОКИДЫВАНИЯ!

11.2 Хранение

11.2.1 Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от минус 25°C до плюс 50°C и относительной влажности не более 80% при плюс 25°C.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ СОДЕРЖАНИЕ ПАРОВ КИСЛОТ И ЩЕЛОЧЕЙ, АГРЕССИВНЫХ ГАЗОВ И ДРУГИХ ВРЕДНЫХ ПРИМЕСЕЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ, ГДЕ ХРАНИТСЯ КОМПРЕССОР

11.2.2 Срок защиты без переконсервации – 1 год.

11.3 Утилизация

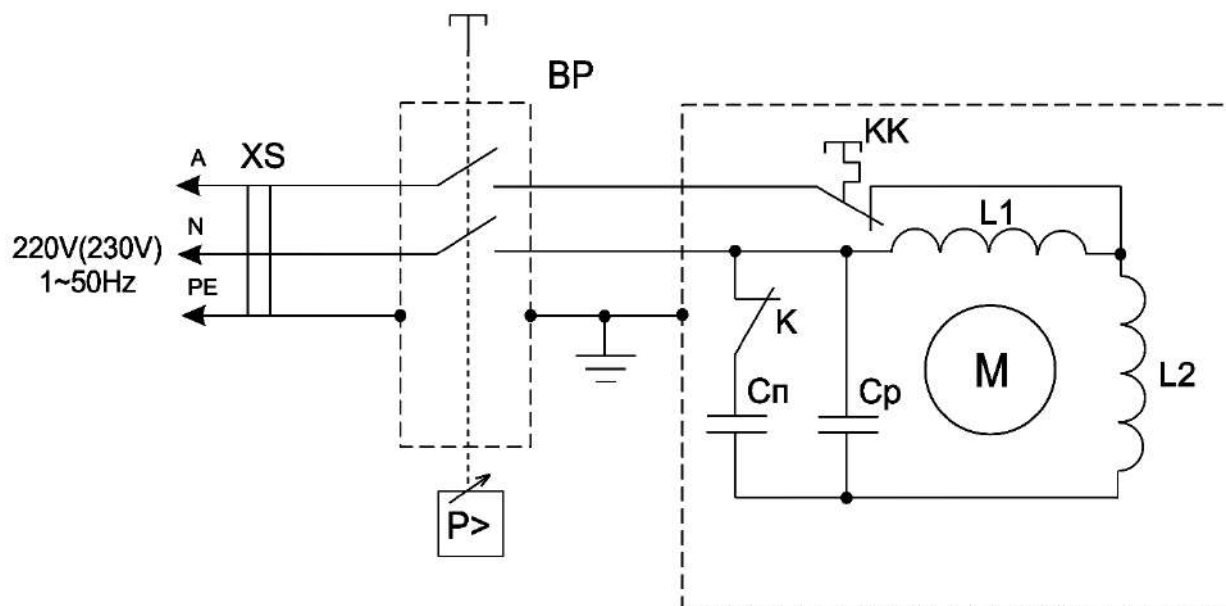
11.3.1 Утилизация использованных отработанных масел, отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды.

12 Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и предохранительные устройства

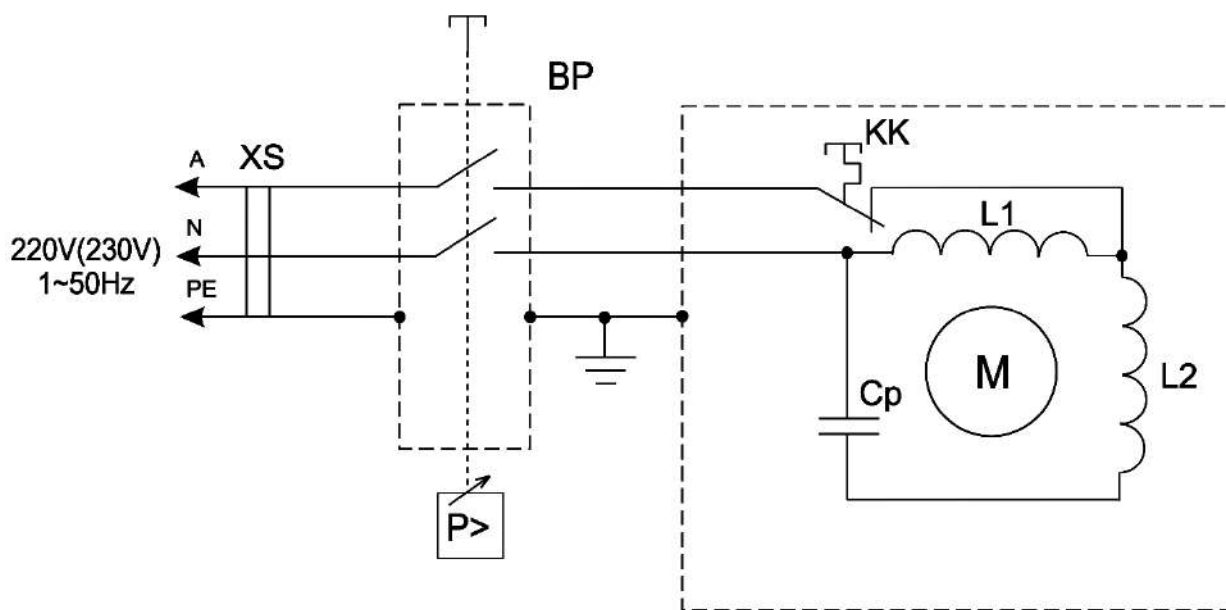
Таблица 7

Наименование	Количество, шт.	Место установки	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, МПа	Материал корпуса	
					Марка	Стандарт
СБ4/С-50(100).АВ365(А)						
Клапан предохранительный 1/4", 1,1 МПа	1	Реле давления	4	1,1	Латунь	-
Манометр	1	Реле давления	-	1,1	Латунь	-
Клапан обратный	1	Ресивер	15	1,6	Латунь	-
Реле давления	1	Ресивер	-	1,1	Алюминий	-
Кран слива конденсата	1	Ресивер	10	3,0	Латунь	-
Регулятор давления	1	Ресивер	6	1,6	Алюминий	-
Быстроразъемная муфта	1	Регулятор давления	7,5	1,6	Латунь	-
СБ4/С-100.АВ365В(АВ)						
Клапан предохранительный 3/8", 1,1 МПа	1	Реле давления	6	1,1	Латунь	-
Манометр	1	Реле давления	-	1,1	Латунь	-
Клапан обратный	1	Ресивер	15	1,6	Латунь	-
Реле давления	1	Ресивер	-	1,1	Алюминий	-
Кран слива конденсата	1	Ресивер	10	3,0	Латунь	-
Регулятор давления	1	Ресивер	6	1,6	Алюминий	-
Быстроразъемная муфта	1	Регулятор давления	7,5	1,6	Латунь	-
СБ4/С-200.АВ470						
Клапан предохранительный 3/8", 1,1 МПа	1	Реле давления	6	1,1	Латунь	-
Манометр	1	Реле давления	-	1,1	Латунь	-
Клапан обратный	1	Ресивер	15	1,6	Латунь	-
Реле давления	1	Ресивер	-	1,1	Алюминий	-
Кран слива конденсата	1	Ресивер	10	3,0	Латунь	-
Регулятор давления	1	Ресивер	6	1,6	Алюминий	-
Быстроразъемная муфта	2	Регулятор давления	7,5	1,6	Латунь	-

Приложение А Схема электрическая



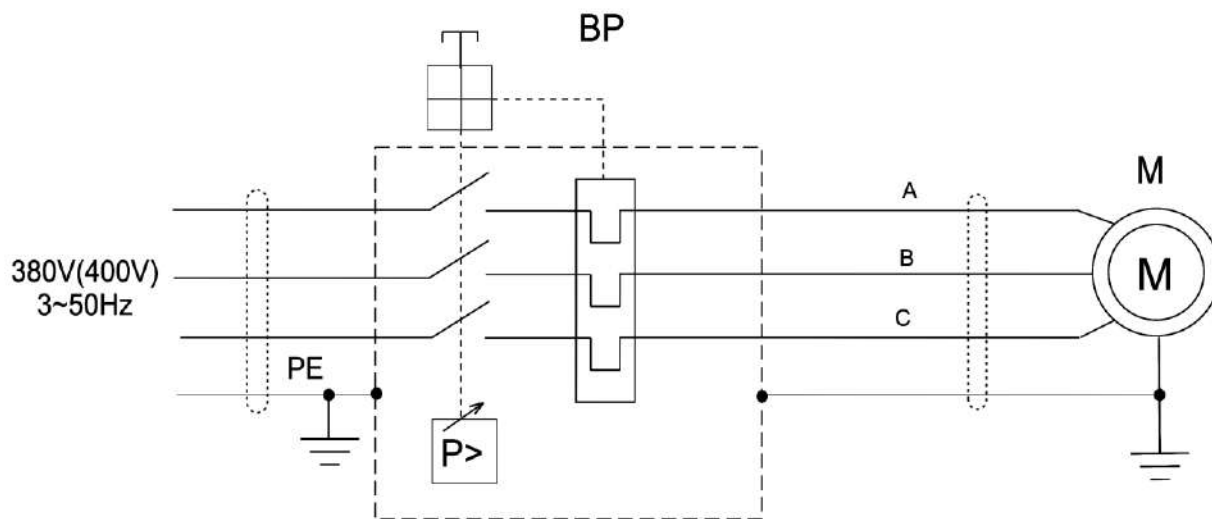
Для исполнения электродвигателя с пусковым конденсатором



Для исполнения электродвигателя без пускового конденсатора

- BP** Реле давления, 220В
- Ср** Конденсатор рабочий, 50 мкФ
- Сп** Конденсатор пусковой, 150 мкФ
- К** Центробежный размыкатель
- KK** Тепловое реле, 16А, 250В
- М** Электродвигатель, 2,2кВт, 220В
- XS** Вилка

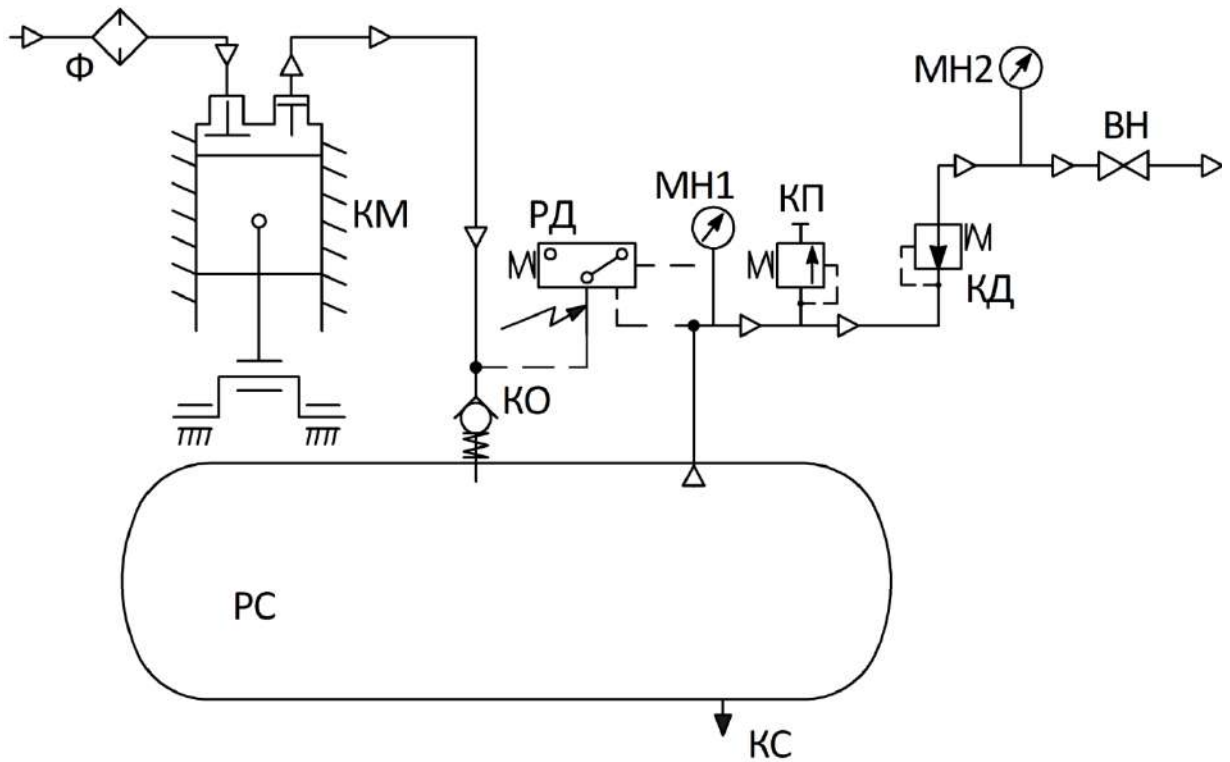
Схема электрическая принципиальная компрессора
СБ4/С-50.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365А, СБ4/С-100.АВ365АВ



- BP** Реле давления, 380В
- M** Электродвигатель, 2,2кВт, 380В
- PE** Провод защиты

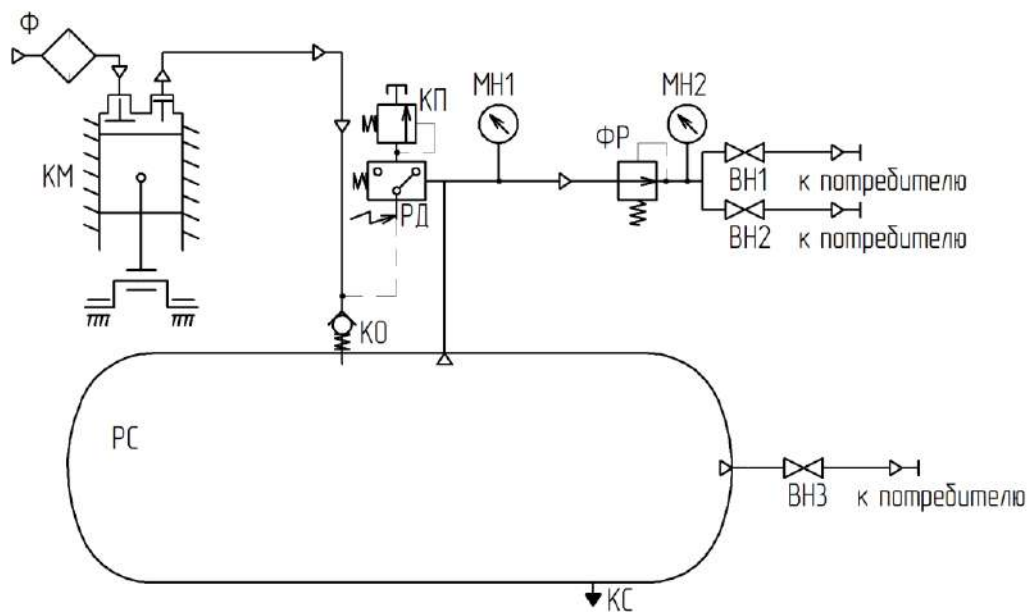
Схема электрическая принципиальная компрессора
 СБ4/С-50.АВ365, СБ4/С-100.АВ365, СБ4/С-100.АВ365В, СБ4/С-100.АВ470,
 СБ4/С-100.АВ470В

Приложение Б
Схема пневматическая



ВН	Быстроразъемная муфта	МН1	Манометр
КД	Регулятор давления	МН2	Манометр
КМ	Блок поршневой	РД	Реле давления
КО	Клапан обратный	РС	Ресивер
КП	Клапан предохранительный	Ф	Фильтр воздушный
КС	Конденсатоотводчик		

Рисунок Б.1 - Схема пневматическая принципиальная компрессоров
СБ4/С-50(100).АВ365(470)(В)



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1	Муфта быстрого зажима	1	
ВН2	Муфта быстрого зажима	1	
ВН3	Кран шаровой	1	
КМ	Блок паршевой	1	
КО	Клапан обратный	1	
КП	Клапан предохранительный	1	
КС	Конденсатоотводчик	1	
МН1	Манометр	1	
МН2	Манометр	1	
РД	Реле давления	1	
ФР	Фильтр-регулятор	1	
РС	Ресивер	1	
Ф	Фильтр воздушный	2	

Рисунок Б.2 - Схема пневматическая принципиальная компрессора СБ4/С-200.АВ470